

A close-up photograph of a metal profile assembly. The profile is a dark, possibly anodized, extruded metal. It features a series of circular holes along its length. Two of these holes are shown with a spring clip assembly. Each assembly consists of a dark, curved metal spring clip that fits into the hole, and a hexagonal nut is threaded onto the clip. The background is a light-colored, textured surface, likely a wall or ceiling, with some visible staining or discoloration.

SEAL
ABLE

pioneers in profiles

MONTAGEANLEITUNG

für Spannfeder Abdeckung mit Resistit

MONTAGEANLEITUNG FÜR SPANNFEDER ABDECKUNG MIT RESISTIT

SEALABLE

pioneers in profiles

HINWEIS

Die hier beschriebene Verlegung ist als ein Beispiel zu verstehen und kann je nach Projektanforderungen und örtlichen Gegebenheiten abweichen.

ANWENDUNGSBEREICH

Der Resistit Streifen dient als Abdeckung für Schienenbefestigungen bei Oberbauformen mit Asphalt. Die Abdeckung verhindert das Eindringen von Asphaltbestandteilen in dem Bereich der Schienenbefestigungen und hält diese von Verunreinigungen und Anhaftungen frei. Die Hohlräume im Bereich der Schienenbefestigungen werden minimiert.

Spätere Instandhaltungsarbeiten lassen sich schneller und effektiver durchführen.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die Abdeckstreifen sind auch ohne Oberflächenschutz (Abdeckung) in hohem Maße alterungs- und witterungsbeständig. Die Verarbeitungstemperatur beträgt + 5°C bis 35°C.

VORBEREITUNG

Stellen Sie sicher, dass die Anwendungsoberflächen trocken, sauber, staub- und fettfrei sind.

MATERIAL

Durch Wärmeeintrag des Asphalt-oberbaues schmiegt sich das Material formschlüssig und nahezu hohlraumfrei an die Schienenbefestigung an, sodass weniger Schäden durch Hohlräume am Oberbau entstehen. Die Abdeckung bleibt bis -30°C elastisch und bis +80°C unter Dauerbeanspruchung einsetzbar. Kurzzeitige Temperatureinwirkungen wie beim Asphalteinbau schädigen das Material demzufolge nicht.

BENÖTIGTE MATERIALIEN

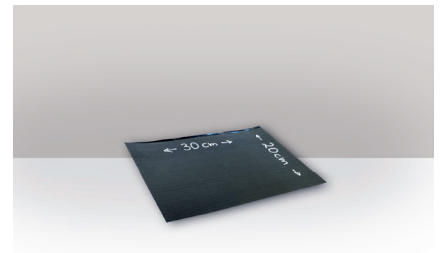
Sprühkleber KS 205



Kleber G 2010 plus



Resistit ESK



MONTAGEANLEITUNG FÜR SPANNFEDER ABDECKUNG MIT RESISTIT

1 | ANKLEBEN DES STREIFENS

Im Bereich der Schienenbefestigung wird der Sprühkleber KS 205 auf den Schienenfuß, Spannfeder sowie Betonschwelle aufgetragen. Alternativ kann eine notwendige Primerschicht später auch mit dem Kleber G 2010 plus mittels Pinsel aufgetragen werden. Beide Kleber müssen 5 Minuten ab lüften.



Der Resistit Abdeckstreifen besitzt selbst ein Kleberschicht. Schutzfolie einfach entfernen und entsorgen.



2 | FIXIEREN DER ABDECKUNG



Den Mittelpunkt des Abdeckstreifens auf die Schraube aufsetzen und festhalten. Die Flächen nun an die Schienenbefestigung andrücken. Die Falten ober und unterhalb der Schraube fest zusammendrücken.



3 | ANSCHRUMPFEN

Durch kurzzeitige Wärmeeinwirkung (z.B. bei der Asphaltierung) schrumpft der Resistit Abdeckstreifen dann an die Schienenbefestigung an und umschließt diese nahezu hohlraumfrei.





KONTAKT

RESEARCH & DEVELOPMENT

Tino Garbe
T +49 3622 633 764
M +49 171 3145 754
tino.garbe@seal-able.com

APPLICATION ENGINEER

Alexander Moog
M +49 171 1929 291
alexander.moog@seal-able.com



SALES INTERNATIONAL

Peter Nitt
T +49 3622 633 423
M +49 175 5759 563
peter.nitt@seal-able.com

Robert Wörfel
T +49 3622 633 746
M +49 171 5324 301
robert.woerfel@seal-able.com

SALES GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, EASTERN EUROPE

Matthias Klug
T +49 3622 633 451
M +49 151 146 488 42
matthias.klug@seal-able.com

SEALABLE Solutions GmbH

Eisenacher Landstr. 70
99880 Waltershausen
Germany
info@seal-able.com
www.seal-able.com



IDEE & ENTWICKLUNG:

Karsten Reichenbacher
T +49 721 971 218 6
M +49 1520 342 297 9
k.reichenbacher@werkstattmobilitaet.de



Wiesbadener Str. 55
76185 Karlsruhe
Germany
info@werkstattmobilitaet.de
www.werkstattmobilitaet.de